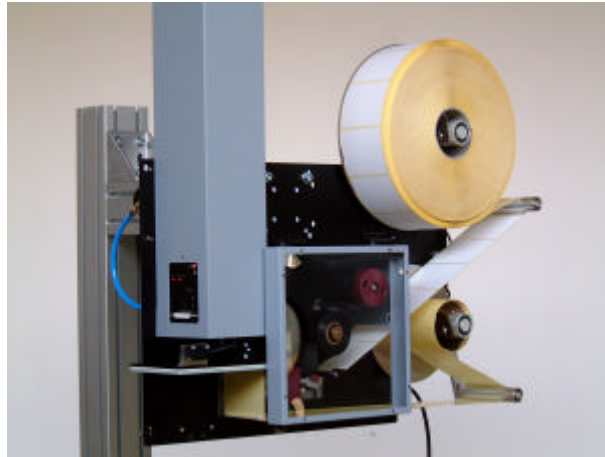




Applicatore APS4000



APPLICATORE AUTOMATICO DI ETICHETTE PER LA STAMPANTE UNIPRINTER B 250A

APS4000 è un applicatore automatico di etichette realizzato per la stampante a trasferimento termico Uniprinter B 250A. Il suo dispositivo mobile preleva l'ultima etichetta stampata e la attacca automaticamente tramite getto d'aria o a contatto su oggetti fermi o in movimento.

Il tampone di applicazione è movimentato da un cilindro di piccolo diametro che produce forze limitate e non in grado di provocare situazioni di pericolo. Può perciò essere installato senza protezioni aggiuntive.

L'AP250 ha molte possibili applicazioni ma il suo impiego ideale è alla fine della linea di produzione dove è necessario marcare scatole o pallet. L'applicazione dell'etichetta può avvenire sulla superficie superiore, inferiore o laterale, a getto d'aria se l'oggetto è in movimento anche veloce o a contatto quando si richiede una migliore adesione dell'etichetta.

Il portarotolo è in grado di supportare rulli di etichette fino a 300 mm di diametro ed il nastro inchiostatore può essere lungo fino a 500m. Ciò fornisce una consistente autonomia di lavoro.

Per garantire un buon spellicolamento anche di materiali difficili il riavvolgitore è azionato da un motore passo-passo comandato da un microprocessore. Un trasduttore montato sul braccio

ensionatore controlla che la trazione della carta siliconata di supporto sia costante durante le accelerazioni della stampa ed al variare del diametro del riavvolgitore. Non ci sono frizioni e le regolazioni sono solo elettroniche.

L'applicatore è controllato da un secondo microprocessore che provvede a generare anche i segnali di sincronizzazione e di allarme indispensabili per l'integrazione con la linea.

Il tipico ciclo operativo è così costituito: l'applicatore aspetta un segnale di trigger, causato dall'interruzione del fascio di una fotocellula (al passaggio della scatola da etichettare) o da un comando esterno, per stampare l'etichetta: questa viene spellicolata, prelevata e tenuta contro il tampone di applicazione tramite un sistema di aspirazione a vuoto. Il pistone quindi si estende verso la posizione di applicazione, e qui un getto d'aria compressa "spara" l'etichetta sull'oggetto. Il tampone può anche toccare l'oggetto che lo ferma facilmente dato che le forze in gioco sono limitate. Dopo l'applicazione il tampone si ritira pronto a prelevare una nuova etichetta.

E' possibile programmare la posizione di attesa in vari punti del ciclo, ad esempio è possibile aspettare il trigger con il pistone esteso e l'etichetta sul piattello, assicurando così la massima

velocità e precisione di applicazione anche su oggetti in veloce movimento. Oppure, nelle applicazioni dove la velocità non è importante, il sistema può stampare ed eseguire il ciclo dopo il segnale di trigger con un conseguente consumo nullo di aria compressa durante l'attesa.

Le temporizzazioni e la lunghezza della corsa sono regolabili in modo da ottenere le massime prestazioni, permettendo anche alla stampante di eseguire l'eventuale approntamento dell'etichetta mentre il tampone sta ritornando verso la posizione di prelievo.

La macchina viene fornita con un kit di accessori che comprende il gruppo FR con manometro, una robusta piastra per il montaggio della stampante con forature predisposte per vari sistemi di fissaggio, viteria, carter di copertura del gruppo stampa e quant'altro necessario per l'integrazione con la stampante Uniprinter B 250A.

A richiesta può essere fornita anche con una corsa del tampone più lunga e di un sensore ottico a triangolazione in grado di adattare la lunghezza della corsa alla distanza dell'oggetto da etichettare.

E' disponibile anche una versione a braccio oscillante per l'applicazione frontale

Applicatore APS4000

SPECIFICHE TECNICHE

STAMPANTE	Uniprinter B 250A
CORSA DEL TAMPONE	Fino a 240 mm. Standard, fino a 500 mm. opzione
DIMENSIONI ETICHETTA	Min. 19x19 mm., max 120x170 mm.
DIMENSIONI ROTOLO	Fino al diametro di 300 mm.
VELOCITA'	Fino a 60 etichette / minuto
DISTANZA DI SPARO	fino a 100 mm, dipendente dalle dimensioni dell'etichetta
PRECISIONE	+/- 1 mm , a una distanza inferiore a metà del lato più corto dell'etichetta
RIAVVOLGITORE	azionato da motore passo-passo e controllato da microprocessore
DISPLAY	5 LED visualizzano lo stato dei sensori e delle elettrovalvole
CONTROLLI	pulsanti di START e RESET 2 trimmer per il controllo delle temporizzazioni 1 trimmer per il controllo dell' accelerazione del riavvolgitore 4 DIP-switch per la selezione della modalità di funzionamento
DIMENSIONI (LxAxP)	710x610x270mm (compresa la piastra di supporto della stampante), 110 mm la corsa del tampone di applicazione oltre la piastra di supporto
PESO	circa 20 kg, senza stampante
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	fornita dalla stampante
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	aria secca e pulita, pressione 6 bar, max 8 bar consumo aria alla massima velocit: 60 NI/min., picco di 100l/min
AMBIENTE	temperatura 5 - 35 °C, umidità relativa 20 - 90 % non condensante)
INTERFACCIA	connettore "D" a 25 pin con i segnali di I/O optoisolati o contatti puliti

specifiche soggette a modifiche senza preavviso



Sistemi e soluzioni per l'identificazione automatica e la raccolta dati

BOLOGNA - Via Emilia, 292 - 40068 S. Lazzaro di Savena Tel. 051/625.85.89 (r.a.) - Fax 051/625.85.76
Produzione Film Master: 051/625.86.18 Assistenza Tecnica 051/625.86.10
MILANO - Via Palmieri, 72/4 - Tel. 02/84.64.132 - Fax 02/84.67.382 - Assistenza Tecnica: 02/89.51.38.77
FIRENZE - Via Volturno, 10/12 - 50019 Osmannoro Sesto F.no - Tel. 055/34.05.43 - Fax 055/34.05.41
Internet: www.bancolini.com - E-mail: sales@bancolini.com