



ZEBRA



# Produttore italiano incrementa la produttività dei propri magazzini del 15% con i mobile computer touch di Zebra

## INFORMAZIONI SU GENERAL CAVI S.P.A

General Cavi S.p.A. progetta, produce e vende un'ampia varietà di cavi e prodotti trafilati per conduttori e componenti elettrici. Fondata nel 1984, l'azienda ha sede a Conselice, in provincia di Ravenna, e distribuisce i propri prodotti in tutto il mondo, sia a organizzazioni pubbliche che private. General Cavi è costantemente impegnata ad aggiornare e ottimizzare i propri prodotti e servizi per soddisfare le esigenze di una gamma diversificata di clienti e installazioni, nel pieno rispetto delle attuali normative ecologiche e di sicurezza. Tale impegno è stato riconosciuto nel 1992 con il conseguimento della Certificazione del sistema di qualità aziendale ISO 9001.

## Problema

General Cavi usa da molto tempo dispositivi e stampanti Zebra, tra cui i mobile computer Zebra MC9060, utilizzati nelle sei sedi di Emilia-Romagna e Lazio per la gestione delle scorte.

Tuttavia, avendo recentemente aggiornato il software dei magazzini, l'azienda desiderava anche modernizzare il proprio parco dispositivi con un computer touch affidabile e pensato per il futuro, ricco di funzionalità e basato sul sistema operativo Android. Per evitare interruzioni dell'attività, il passaggio doveva avvenire in modo istantaneo e senza intoppi. General Cavi si è affidata al proprio partner ventennale Bancolini Symbol per valutare i migliori dispositivi sul mercato, eseguendo demo e test in loco. Anche Bancolini Symbol è un Premier Business Partner di Zebra da lungo tempo, con più di 35 anni di esperienza nella raccolta dati, nelle soluzioni mobili e nei servizi.

## RIEPILOGO

*general*  
**CAVI** s.p.a.

### Cliente

General Cavi S.p.A

**BANCOLINI**  
soluzioni mobili per la raccolta dati symbol

### Partner

Bancolini Symbol

### Settore

Produzione: cavi elettrici

### Problema

General Cavi desiderava implementare presso i propri magazzini i più recenti dispositivi Android "a prova di futuro" per incrementare efficienza e produttività

### Soluzione

- Mobile computer touch TC8000 di Zebra
- Batterie e caricatori di riserva
- SOTI MobiControl®

### Risultati

- Incremento della produttività e dell'efficienza degli addetti al magazzino di circa un'ora per addetto al giorno o tre dispositivi in meno utilizzati in ogni momento nei sei magazzini dell'azienda.
- Eccellente feedback da parte degli utenti che hanno apprezzato il design leggero ed ergonomico e lo schermo rivolto verso l'utente, che elimina la necessità di inclinare il dispositivo per verificare la scansione.
- Batterie a lunga durata, con batterie di riserva sostituibili a caldo per ridurre i tempi di inattività e tecnologia di diagnostica PowerPrecision+ che avvisa gli addetti quando è necessario sostituire le batterie, affinché non perdano il proprio lavoro.
- Schermo luminoso ad alta risoluzione chiaramente leggibile sia all'interno che all'esterno del magazzino.
- Possibilità di sfruttare la connettività wireless in tutte le aree del magazzino.
- La tastiera all-touch consente di velocizzare la digitazione e di ridurre gli errori in fase di inserimento dei dati.
- I dispositivi Android sono più facili da configurare e da gestire in modalità wireless.
- Dispositivo solido, affidabile e garantito per il futuro, che General Cavi sta considerando di utilizzare anche per altre applicazioni all'interno dei suoi magazzini.



## Soluzione

General Cavi è il primo cliente italiano a implementare i dispositivi TC8000 di Zebra. Bancolini ha lavorato in stretta collaborazione con General Cavi per assicurare un'implementazione senza problemi, gestendo la migrazione e la configurazione iniziale in modalità wireless. Bancolini si è inoltre occupata di preparare il personale all'uso dei dispositivi e del software SOTI MobiControl.

Per le proprie esigenze applicative, General Cavi ha scelto uno scanner a medio raggio dotato di modulo di imaging 1D/2D omnidirezionale a medio raggio SE4750. Gli operatori dei sei magazzini di General Cavi utilizzano i TC8000 per tracciare i prodotti finiti durante il loro percorso all'interno dei magazzini: dall'arrivo dei prodotti al loro stoccaggio, dai movimenti interni di magazzino e scorte fino al prelevamento e alla spedizione degli ordini. I dati dei codici a barre sottoposti a scansione vengono trasferiti in modo affidabile tramite la rete wireless del magazzino ai sistemi di back-office di General Cavi, per assicurare la completa tracciabilità del prodotto finito, ottimizzare il controllo della qualità e consentire eventuali richiami lungo la supply chain.

Parte delle scorte di prodotti finiti viene stoccata in aree esterne dei magazzini di General Cavi. Il TC8000 è solido e affidabile anche per l'impiego in ambienti esterni, in qualsiasi condizione meteo e a qualunque temperatura e, cosa ancora più importante, il suo schermo è perfettamente leggibile anche alla luce del sole. Questo permette agli addetti di lavorare sempre con la massima efficienza e precisione, ovunque si trovino all'interno o all'esterno delle strutture.

General Cavi dispone anche di diverse stampanti Zebra installate nei propri magazzini, come le stampanti industriali Z4M e ZM400, utilizzate per la stampa di etichette con codici a barre e bolle di

accompagnamento. General Cavi impiega il software SOTI MobiControl per la gestione e il controllo centralizzati, la sicurezza, l'aggiornamento e il supporto immediati di tali stampanti e dei dispositivi TC8000 all'interno dei magazzini. SOTI MobiControl consente a General Cavi di garantire un'operatività ottimale dei dispositivi, in modo che gli operatori possano sempre lavorare al massimo dell'efficienza.

## Risultati

L'incremento della produttività per addetto, stimata tra il 10% e il 15%, si è tradotta nella possibilità di ridurre di tre unità il numero degli addetti da impiegare all'interno del magazzino per la gestione delle merci. I calcoli di inventario possono essere eseguiti più rapidamente e gli ordini consegnati in tempi più brevi. Inoltre, le batterie best-in-class sostituibili a caldo e la tecnologia di diagnostica PowerPrecision+, che avvisa gli addetti quando le batterie si stanno per esaurire, consentono agli operatori di sostituire le batterie senza perdere il proprio lavoro, grazie a un super condensatore che garantisce il mantenimento della connessione wireless anche durante la procedura di sostituzione. La connettività wireless migliorata, la luminosità e l'elevata risoluzione del display contribuiscono infine a migliorare l'efficienza degli operatori, ovunque si trovino nella struttura.

Gli utenti sono entusiasti della straordinaria potenza di elaborazione, del display touch e della grande qualità e precisione di scansione, oltre che del design leggero ed ergonomico. I nuovi livelli di efficienza garantiti dai TC8000 hanno convinto General Cavi a iniziare a utilizzare i dispositivi anche per tracciare le materie prime nella fase di pre-produzione.

“L'introduzione del TC8000 ha contribuito a una significativa ripresa della produttività e dell'efficienza dei nostri magazzini. Le batterie sostituibili a caldo, unite al super condensatore, in grado di immagazzinare energia sufficiente a garantire la connessione Wi-Fi durante la sostituzione delle batterie, consentono agli addetti di non perdere i dati acquisiti. La piattaforma Android, la connettività wireless, il browser web e la velocità di elaborazione sono eccellenti. I nostri team adorano questo dispositivo; è stato progettato pensando esattamente alle loro esigenze. Inoltre, è semplice da implementare, da configurare e da gestire tramite SOTI MobiControl, e facilissimo da usare. Siamo orgogliosi di aver scelto un prodotto tecnologicamente avanzato per garantire ai nostri clienti il miglior servizio e i migliori prodotti possibili. Grazie alla collaborazione del nostro partner Bancolini, siamo stati la prima azienda in Italia a implementare il TC8000 di Zebra. Ora stiamo cercando altre opportunità di impiego di questo straordinario dispositivo, a partire dalla gestione e tracciabilità delle materie prime durante la fase di pre-produzione.”

**Pierluigi Zangrillo,**  
EDP Manager,  
General Cavi

PER MAGGIORI INFORMAZIONI, VISITATE IL SITO [WWW.ZEBRA.COM](http://WWW.ZEBRA.COM)



Sede EMEA | [zebra.com/filiali](http://zebra.com/filiali) | [contact.emea@zebra.com](mailto:contact.emea@zebra.com)